

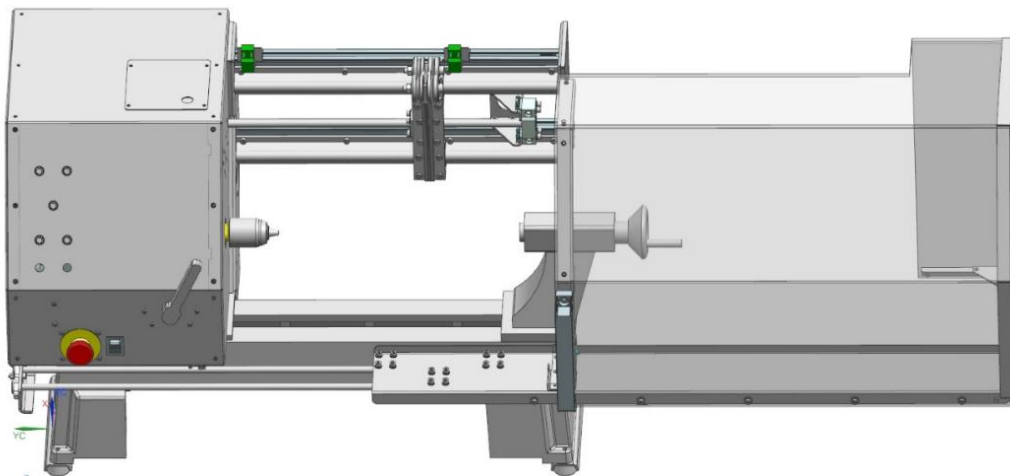


Производственное оборудование радиоэлектронной промышленности

Научно-производственное предприятие

Намотка катушек ИНДУКТИВНОСТИ

Станок рядовой намотки провода УРН-300



ЕАС

Сделано в России



[Видео](#)

Система программирования ЧПУ

- Сенсорный дисплей: 5 или 17 дюймов
- Многошаговая программа намотки
- Система удаленного программирования
- Внешние интерфейсы: USB, Ethernet
- Язык: русский

Характеристики намотки

- Максимальная скорость намотки: 3000 об./м.
- Максимальная ширина катушки: 300 мм.
- Толщина проводника: от 0,05 до 3 мм.
- Точность позиционирования: 0,01 мм.

Технические характеристики

- Мощность двигателя намотки: 400 или 1200 Вт
- Напряжение: 220В
- Масса: 50 кг.
- Размеры: 955 x 405 x 505

Станок свивания проводов ДТМ-4



EAC

Сделано в России



[Видео](#)

Система программирования ЧПУ

- Сенсорный дисплей: 8 дюймов
- Язык: русский

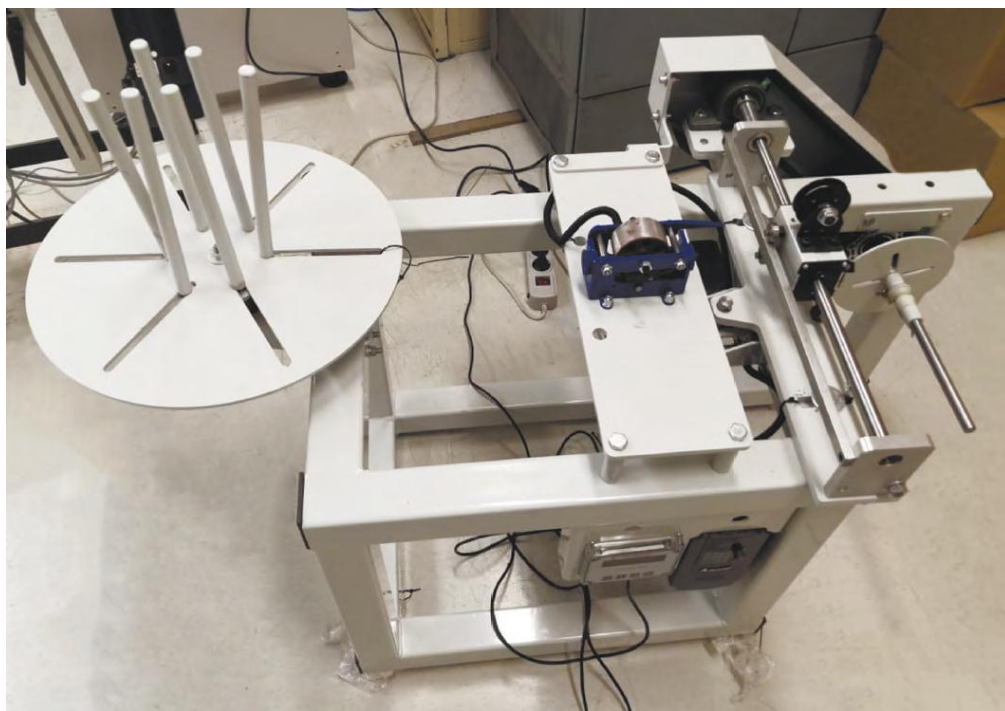
Характеристики свивания

- Количество свиваемых проводов, шт.: от 2 до 4
- Сечение токопроводящих жил свиваемых проводов, кв.мм: 0,07 – 2,00
- Шаг свивки, мм: задается оператором
- Синхронная частота вращения электродвигателя привода приемного барабана, об/мин: 1500 об./м.
- Синхронная частота вращения электродвигателя привода смоточного устройства, об/мин: 3000 об./м.

Технические характеристики

- Максимальная потребляемая мощность, 1,5кВ
- Напряжение: 220В
- Масса: 140 кг.
- Размеры: 955 x 405 x 505 мм.

Станок перемотки провода ДТМ-400

**EAC****Сделано в России**

Описание

Станок перемотки проводов ДТМ-400 предназначен для перемотки провода, кабеля из бухты на катушку (приемный барабан). Процесс перемотки осуществляется вращением подающего барабана (катушки), закрепленного на раме, натяжением провода, создаваемого вращением приемного барабана.

Характеристики перемотки

- Диаметр перематываемого провода: от 0,5 до 3 мм.
- Принцип измерения длины отмотки: Электронно-механический
- Погрешность измерения длины: 0,2 %
- Раскладчик: Синхронный
- Скорость вращения приемного вала: 53...320 об/мин

Технические характеристики

- Потребляемая мощность: 550 Вт
- Напряжение: 220 В
- Масса: 80 кг.
- Размеры: 1240 x 600 x 800 мм.

Стол рабочий «DTM-P»

**EAC****Сделано в России**

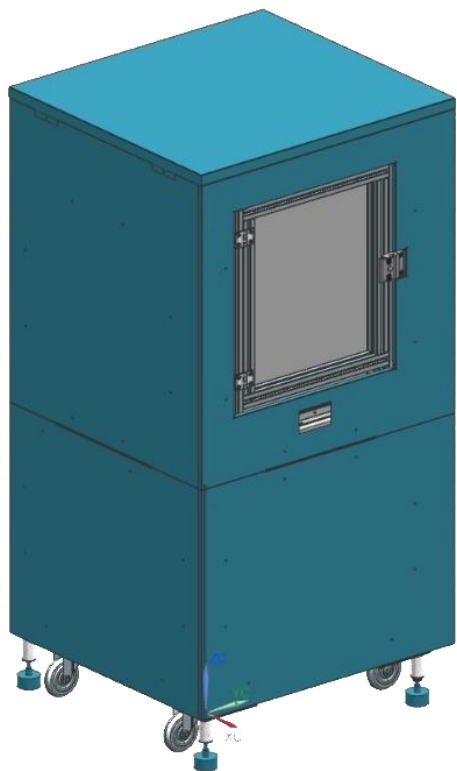
Описание

Стол для раскладки и вязки жгута проводов с платформой для размещения монтажных плат жгута проводов. С ручным наклоном и регулировкой высоты.

Типы столов

- DTM-P01: Перфорированная рабочая поверхность (ПНД) 2200x1200x15 мм с регулировкой наклона от 0° до 80°, с возможностью объединения рабочей зоны.
- DTM-P02: Нержавеющая металлическая рабочая поверхность с полимерным покрытием 2200x1200x17 мм с регулировкой наклона от 0° до 80°, с возможностью объединения рабочей зоны.
- DTM-P03: Электронная рабочая поверхность 2200x1200x17 мм с регулировкой наклона от 0° до 80°, с возможностью объединения рабочей зоны.

Индустриальный 3D принтер для печати пластиком MG-П3450

**EAC****Сделано в России**

Характеристики печати

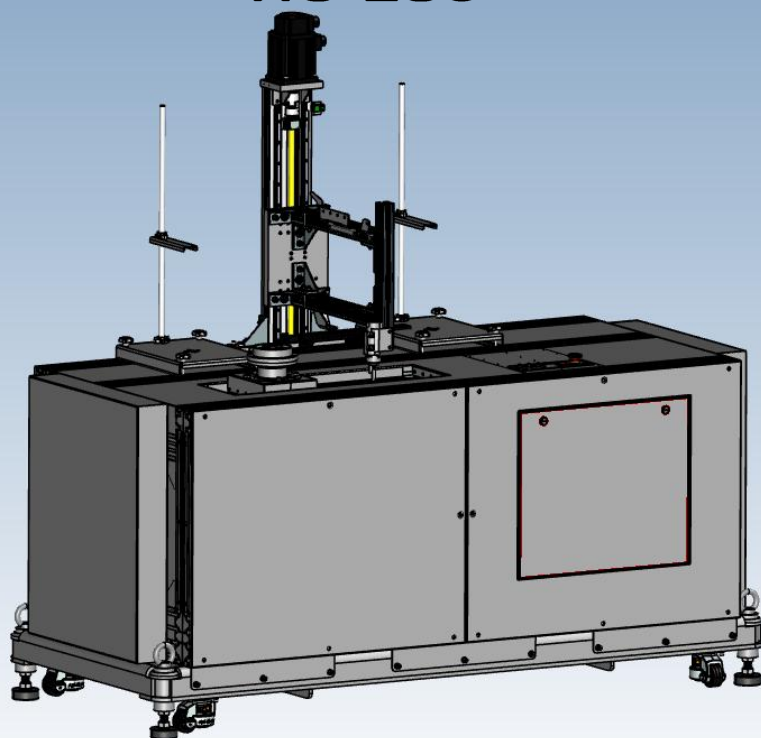
Материалы поддержки: PLA, ABS, ASA, PA6/69 HIPPS (выламываемый), ESM-10 (растворимый)

- Стол: вакуумный
- Размер области печати 400 × 400 × 450 мм.
- Высота слоя (минимальная): 50 мкм.
- Толщина стенки (минимальная): 0,4 мм.
- Диаметр нити: 1,75 мм.
- Максимальная температура нагрева рабочей платформы: 190°C
- Максимальная температура нагрева камеры построения: 180°C
- Максимальная температура нагрева камеры для преднагрева материала: 60°C
- Количество посадочных мест для катушек нити в камере преднагрева материала: 4 шт.
- Точность позиционирования: XY - 6 мкм, Z - 0.7 мкм
- Максимальная скорость перемещения печатающей головки: 1000 мм/сек
- Максимальная скорость печати полнофункциональных деталей: 1000 мм/сек

Технические характеристики

- Потребляемая мощность: 4500 Вт
- Напряжение: 220В
- Масса: 350 кг.
- Размеры: 1900 × 940 × 900 мм

Установка намотки статора НС-280

**EAC**[Видео](#)**Сделано
в России**

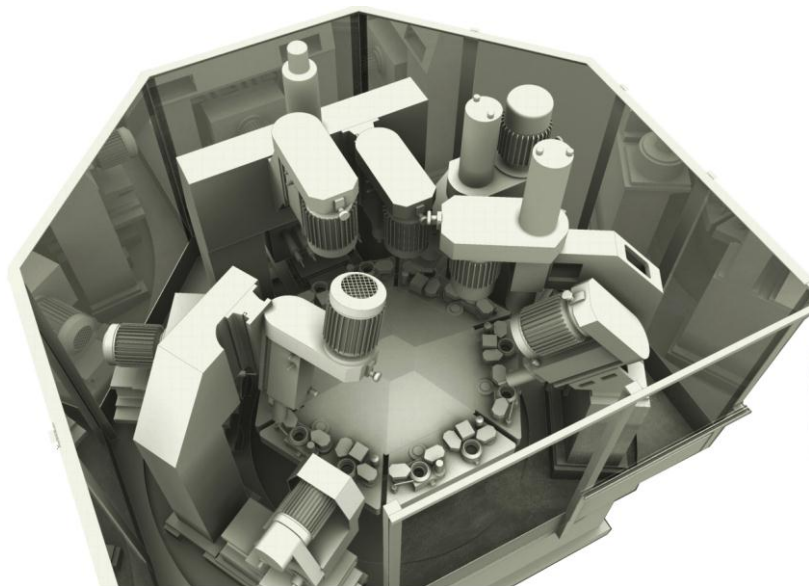
Описание

Установка намотки статора НС-280 позволяет осуществлять линейную намотку на каждый сердечник статора с контролем натяжения и укладкой провода.

Характеристики

Минимальная скорость намотки	10витков/мин
Максимальная скорость намотки	60витков/мин
Максимальный наружный диаметр статора	120мм
Минимальный внутренний диаметр статора	15мм
Максимальная длина статора с учетом лобовых частей	80мм
Минимальная рекомендуемая длина статора	10мм
Число зубцов статора	Любое.
Минимальная ширина шлица	0,7 мм
Диаметр обмоточного провода	0,06 - 0,5 мм
Количество смоточных устройств	2шт.
Количество натяжных устройств	2шт.
Тип управления станком	Программное ЧПУ
Схема намотки	Программное ЧПУ
Потребляемая мощность	2000 Вт
Напряжение	220 В (±10%), 50 Гц
Длина	2000мм
Ширина	900мм
Высота	1900мм

Семи-осевой фрезерно-сверлильный агрегатный станок АВО7

**EAC****Сделано в России**

Описание

Агрегатный станок с 7 операциями:

Вертикальные – 5 шт.

Горизонтальные – 1 шт.

Угол 45 градусов – 1 шт.

На всех операциях предусмотрена подача СОЖ.

Технические характеристики

- Потребляемая мощность: 8000 Вт
- Напряжение: 380В
- Масса: 1500 кг.
- Размеры: 2000 × 2000 × 1900 мм
- Управление скоростями подачи: программное ЧПУ
- Установка детали: зажим ручной
- Такт обработки: программное ЧПУ
- Мощность электродвигателя 1000 Вт
- Максимальная скорость вращения: 10000 об./м.
- Управление скоростями вращения: программное ЧПУ
- Управление подачей СОЖ: программное ЧПУ
- Количество вертикальных операций: 5 шт.
- Количество горизонтальных операций: 1 шт.
- Количество операций 45 град.: 1 шт.
- Зажимной патрон: универсальный

Агрегатный станок



Восьми-операционный резьбо-сверлильный станок АГО4



EAC

Сделано в России

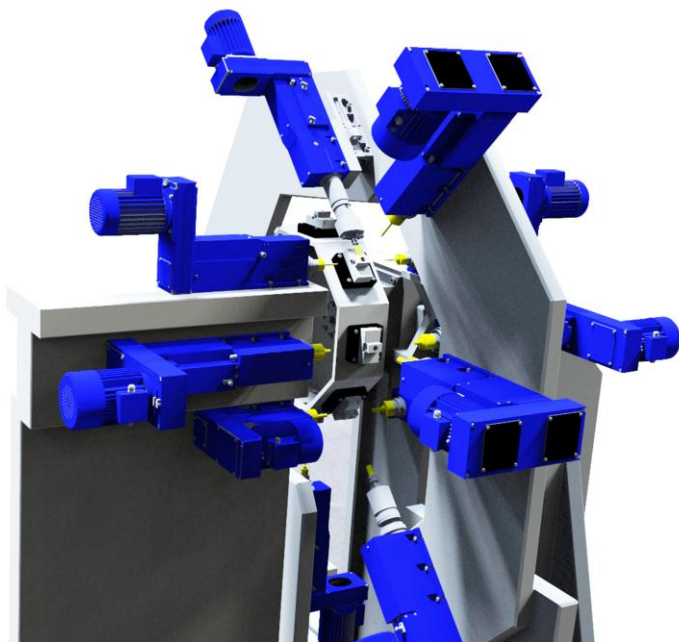
Описание

Агрегатный станок с 8 операциями попарно связанных с вращающимся столом. Операции сверления и нарезки резьбы. Подача СОЖ не предусмотрена.

Технические характеристики

- Потребляемая мощность: 5000 Вт
- Напряжение: 220В
- Масса: 400 кг.
- Размеры: 1500 × 1500 × 1100 мм
- Управление скоростями подачи: программное ЧПУ
- Установка детали: зажим ручной
- Такт обработки: программное ЧПУ
- Мощность электродвигателя: 1000 Вт
- Максимальная скорость вращения: 10000 об./м.
- Управление скоростями вращения: попарно ЧПУ
- Количество вертикальных операций: 8 шт.
- Зажимной патрон: универсальный

Восьми-операционный сверлильно-фрезерный станок АВ08

**EAC****Сделано в России**

Описание

Агрегатный станок с 8 независимыми горизонтально-вертикальными операциями. Операции назначаются программно ЧПУ с возможностью регулирования скоростью каждой подачи сверления и нарезки резьбы. Подача СОЖ не предусмотрена.

Технические характеристики

- Потребляемая мощность: 5000 Вт
- Напряжение: 220В
- Масса: 400 кг.
- Размеры: 1500 × 1500 × 1100 мм
- Управление скоростями подачи: программное ЧПУ
- Установка детали: зажим ручной
- Такт обработки: программное ЧПУ
- Мощность электродвигателей 500 Вт
- Максимальная скорость вращения: 10000 об./м.
- Управление скоростями вращения: ЧПУ
- Количество операций: 8 шт.
- Зажимной патрон: универсальный



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ДОНТЕХМАШ»

Ростовская обл., г. Аксай,
ул. Набережная, 197

ИНН 6102070914
+7 863 279 11 18

info@dontm.ru
www.dontm.ru

